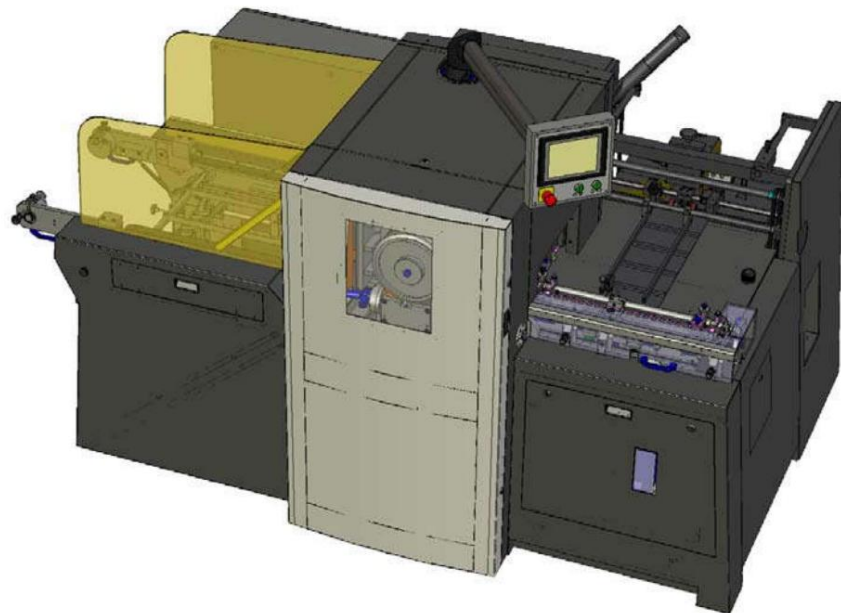




Troqueladora automática

KAMA ProCut 53

Manual de instruções
para uso do operador da máquina



Tipo de máquina: KAMA ProCut 53
Número de máquina
Ano de fabricação:

Manual de instruções versão 09-1665.4/1 (4)

As instruções deste manual aplicam-se apenas à máquina mencionada na capa.

Fabricante da máquina KAMA ProCut 53

KAMA GmbH

Kurt-Beyer-Straße 4
D-01237 Dresden Tf.

+49 (0)351 270 36 0 Fax +49
(0)351 270 36 90

Linha direta de
serviço Tf. +49 (0)160 882 31 87

2 DADOS

2.1 Mídia (material adicional e de produção)

Metade	Parâmetro	Valor
Energia elétrica	Tensão nominal necessária	3/N/PE 50/60 Hz 400 VCA
	Tensão de serviço necessária	24 V CC
	Fusíveis necessários	32A
	Seção transversal de conexão para alimentação de rede	5x 10 mm ² Cu
	Potência da placa de aquecimento	Regulação 4x 1000 W
	Potência do ferro de corte a quente	3x 630 W regulados
	Placa de suporte com mudança de potência	Regulação 4x 900 W

Tabela 1 Mídia

2.2 Outros dados característicos

Metade	Parâmetro	Valor
placa de aquecimento	Formato máximo de estampagem (em mm)	510x380
	Temperatura máx. (em °C)	180
	Peso (em kg)	16
Plancha Corte Quente	Superfície de aparafusamento máx. (em mm)	515x400
Placa de tela estratificada (HGW)	Produtos de limpeza	para tinta de impressão
	Espessura máxima (em mm)	1
Material	Espessura permitida para papel/cartão (em g/m ²) >	80
	Superfície pintada ou envernizada	prova necessária
folha quente	Diâmetro máximo do rolo (em mm)	150
	Largura máxima (em mm)	360
	Largura mín. (em mm)	50
Filme holograma	Diâmetro máximo do rolo (em mm)	150
	Largura máxima (em mm)	60
	Largura mín. (em mm)	35
Nível de ruído permanente		< 70dB(A)

Tabela 2 Dados característicos

Os dados indicados na tabela variam em função do material a ser processado, da sua superfície, da qualidade da chapa utilizada e do clima ambiente.

Portanto os valores da tabela não têm validade geral e requerem numerosos testes.